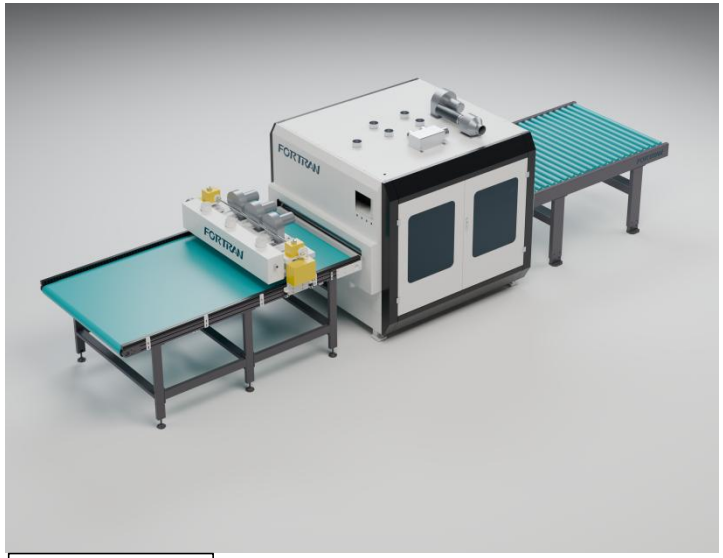
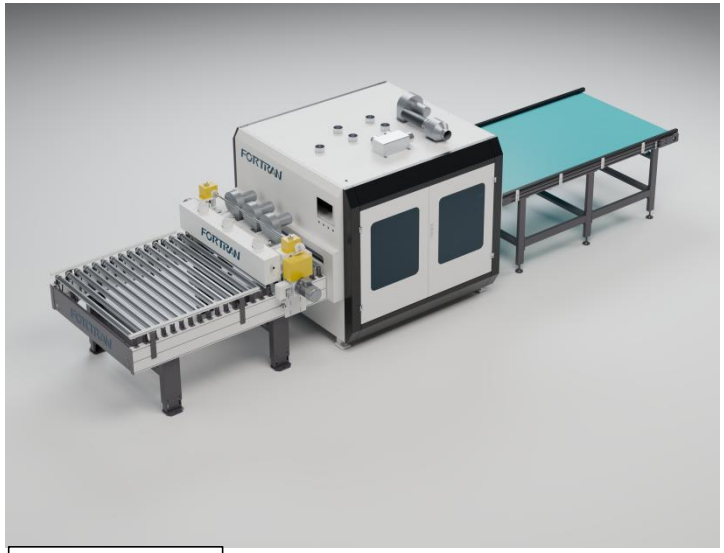
Maszyna do czyszczenia płyt seria SW1300



SW1300



SW1300 pro



SW1300 max

Zastosowanie

Dwustronne czyszczenie płyt: usuwanie kurzu powierzchniowego i kurzu z głębokich otworów, plam, śladów oleju, odcisków palców, resztek kleju, rozprysków i nadlewu kleju na linii łączenia, a także eliminowanie ładunków elektrostatycznych.

·Unikatowa w branży konstrukcja z ekskluzywnym patentem.
·Moduł odmuchu, zamiatania i odsysania w jednym – wysoka skuteczność odpylania.
·24 zestawy podwójnych szczotek o dużej sile i skuteczności czyszczenia.
·Unikatowa konfiguracja: szczotki miękkie i twarde, suche i mokre.
·Pierwsze w branży prowadnice do szybkiej wymiany szczotek.
·Zraszanie perfuzyjne zmniejsza zużycie płynu czyszczącego.
·Cała instalacja odporna na korozję, z metalowymi złączami i przewodami teflonowymi.
·Konstrukcja szczotek ze stali nierdzewnej i stopu aluminium – odporna na korozję, bez ładunków elektrostatycznych.
·Wyższa skuteczność, niższy całkowity koszt, lepsza jakość, powtarzalne rezultaty.
·Całkowite usuwanie szkodliwych pozostałości z powierzchni i likwidacja zapachów.
·Możliwość pracy w linii z innymi urządzeniami – automatyczny przepływ od oklejania, sortowania do pakowania.

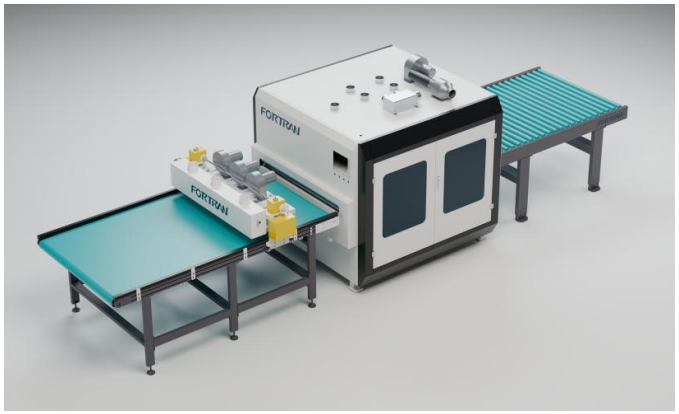


Zdjęcie hali

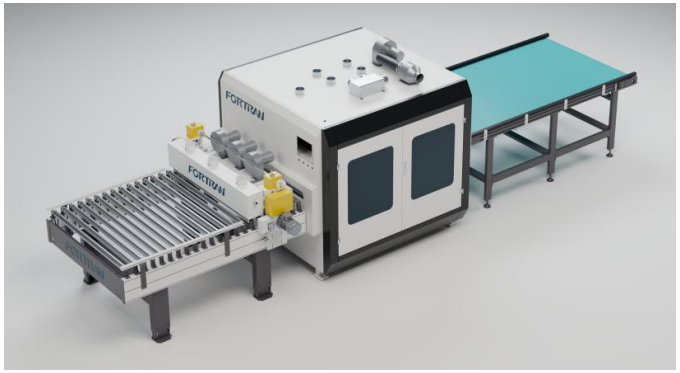
Pozycjonowanie trzech modeli



SW1300: obróbka linii kleju i lekki kurz powierzchniowy



SW1300 Pro: wzmocnione odpylanie górnej powierzchni, głębokie odpylanie otworów skierowanych w górę i obróbka linii kleju.



SW1300 Max: wzmocnione odpylanie obu powierzchni, głębokie odpylanie otworów, obróbka linii kleju i automatyczny transport.

Maszyna do usuwania kleju i kurzu seria SW1300 – tabela doboru

Kategoria	Konfiguracja / możliwość	SW1300	SW1300 Pro	SW1300 Max
Obróbka kleju	Czyszczenie linii kleju EVA	Tak	Tak	Tak
	Czyszczenie linii kleju PUR	Zalecane w 24 h	Tak samo	Tak samo
	Lekki kurz powierzchniowy	Tak	Tak	Tak
Górna pow.	Profesjonalne zamiatanie góry	Nie	Tak	Tak
Dolna pow.	Profesjonalne zamiatanie dołu	Nie	Nie	Tak
Głębokie otwory	Odpylanie otworów góry	Nie	Tak	Tak
Wjazd	Typ interfejsu wejścia	Samodzielne	Taśma napędowa	Wałki napędowe
Wyjazd	Typ interfejsu wyjścia	Samodzielny (opcja)	Stół rolkowy bez napędu	Taśma napędowa
Typowe zastosowanie	Scenariusz	Czyszczenie kleju po oklejaniu	Kurz na górze płyt z otworami	Linia automatyczna, kurz z obu stron

Seria SW1300 – dane techniczne

1. Parametry główne

Parametr	SW1300	SW1300 Pro	SW1300 Max
Moc	5,17 kW	6,1 kW	7,03 kW
Wymiary linii (S × D × W)	1850 × 2060 × 1700 mm	1850 × 6060 × 1700 mm	1850 × 6060 × 1700 mm
Stół wjazdowy / zjazdowy	—	Taśma napędowa 2 m + stół rolkowy 2 m	Stół rolkowy napędowy 2 m + taśma napędowa 2 m

2. Wspólne parametry obróbki (takie same dla trzech modeli)

Parametr	Wartość
Min. płyta	300 × 30 mm
Maks. płyta	1250 × 3500 mm
Grubość płyty	8 – 60 mm
Prędkość	0 – 25 m/min
Wysokość stołu	900 mm

Parametry efektywności

Porównanie kosztów: mycie w linii maszyną vs mycie ręczne

Pozycja	Mycie ręczne	Maszyna	Porównanie	Uwagi
Wydajność	ok. 100 m² na osobę / 8 h	ok. 1200 m² na maszynę z 2 operatorami / 8 h	12 ×	Wydajność na operatora 6 ×
Koszt robocizny za m²	1,5 CNY/m²	0,2 CNY/m²	Oszczędność 1300 CNY/dzień	Całkowity koszt 1/5 mycia ręcznego

Dodatkowe zalety maszyny w porównaniu z myciem ręcznym:

- Wysoka wydajność – znaczne skrócenie terminów dostaw;
- Lepszy efekt: powierzchnie trudne do umycia ręcznie (jednolite, soft-touch, matowe) są idealnie czyste;
- Powtarzalna jakość, bez różnic zależnych od operatora;
- Mniej osób, prostsze zarządzanie.

Seria SW1300 – cykl pracy

1. Wjazd → Płyty podawane wałkami lub taśmą napędową

2. Odpylanie powierzchni → Zamiatanie i odsysanie kurzu z góry i dołu

3. Odpylanie otworów → Głębokie odsysanie otworów przelotowych i ślepych

4. Obróbka kleju → Czyszczenie linii kleju EVA/PUR po oklejaniu

5. Wyjazd → Czyste płyty na stół rolkowy / taśmę


Przed czyszczeniem
Po czyszczeniu


Przed czyszczeniem
Po czyszczeniu


Przed czyszczeniem
Po czyszczeniu

Osiem uzyskanych patentów



Posiada również certyfikaty CE, 3C i inne

·Unikatowa w branży konstrukcja z ekskluzywnym patentem; technologia chroniona prawami, nie do skopiowania przez konkurencję

·Klapa wlotowa do głębokiego odpylania otworów to własny patent FORTRAN, stworzona do głębokiego czyszczenia płyt z otworami

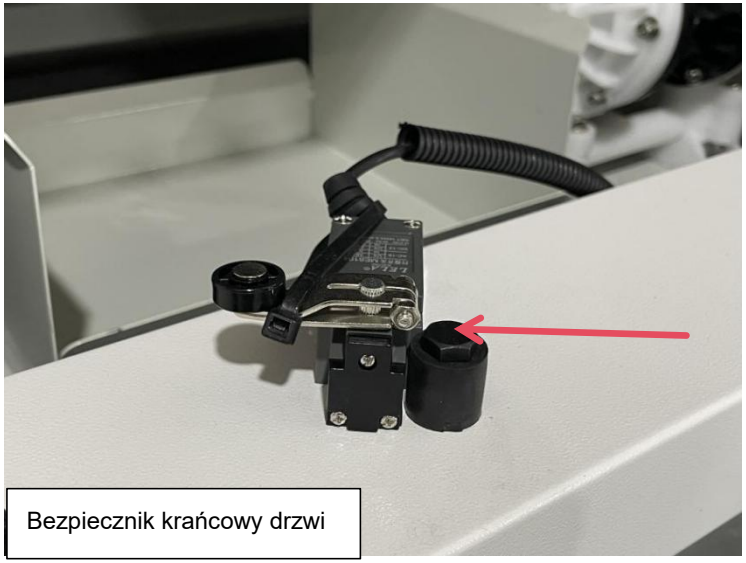
·8 lat ciągłych prac B+R i iteracji, po analizie wszystkich problemów czyszczenia w produkcji mebli płytowych – dojrzała technologia

·Przed wejściem na rynki zagraniczne przeszła rygorystyczne testy w seryjnej produkcji u wiodących krajowych odbiorców; nie jest produktem eksperymentalnym

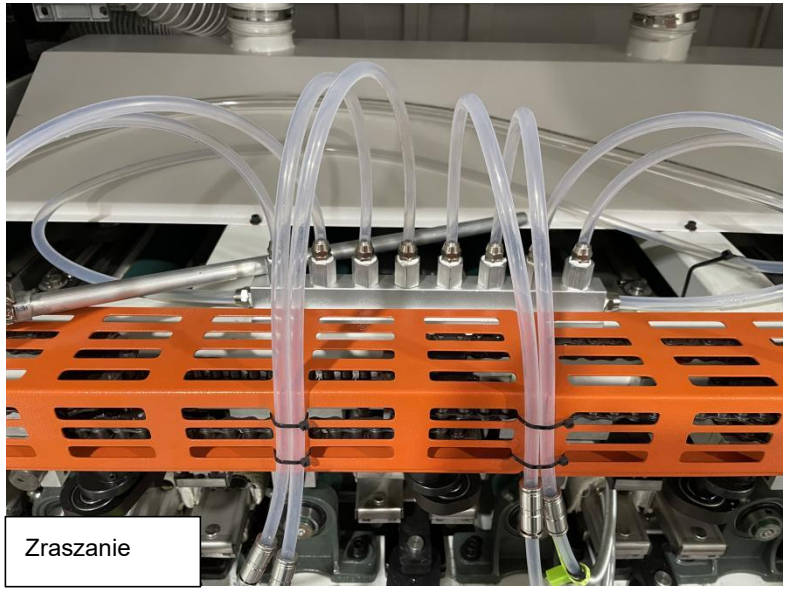
Główne podzespoły



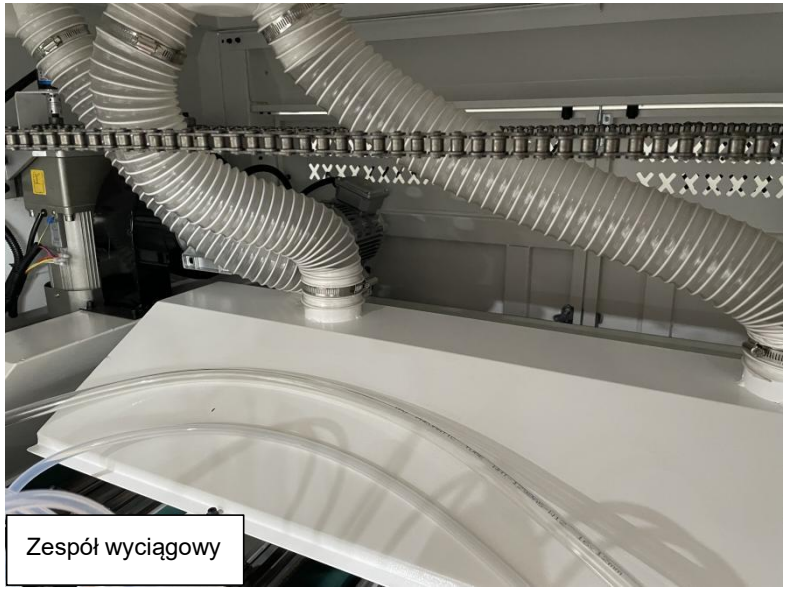
Nawiew świeżego powietrza



Bezpiecznik krańcowy drzwi



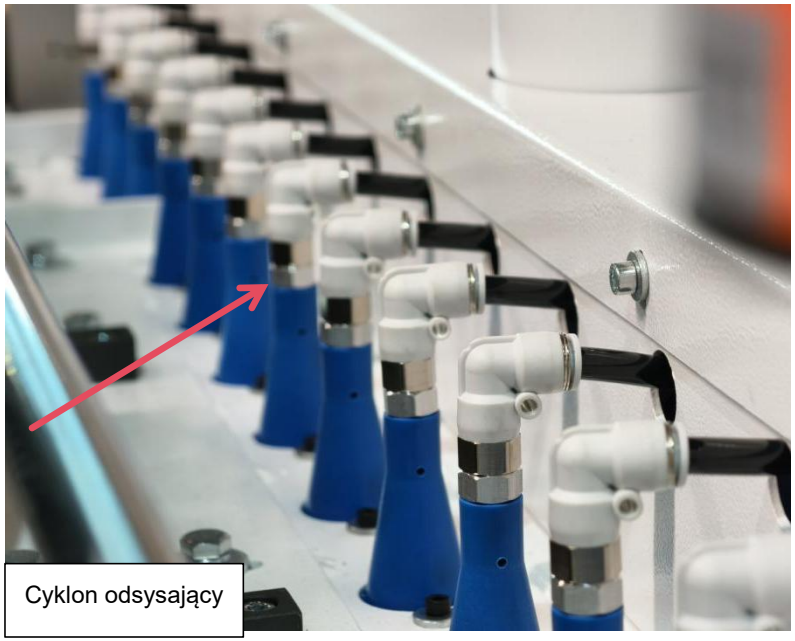
Zraszanie



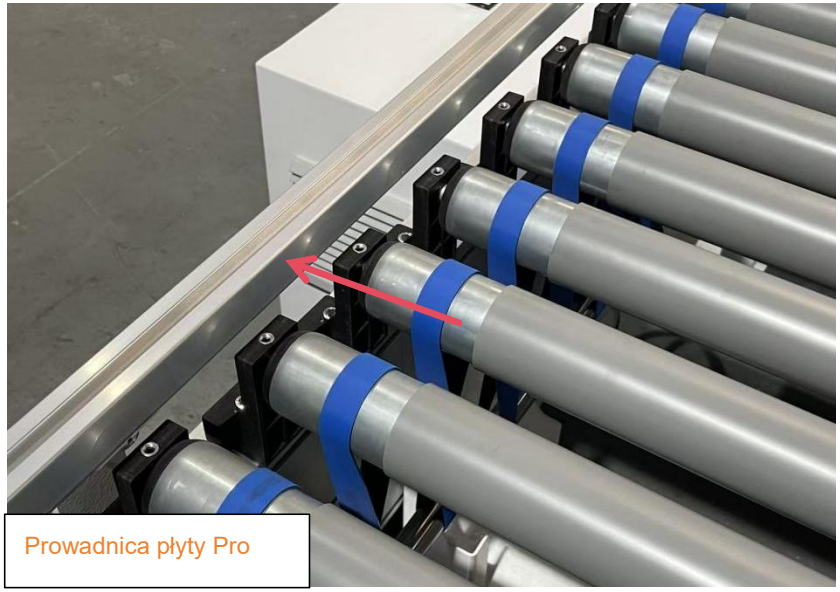
Zespół wyciągowy



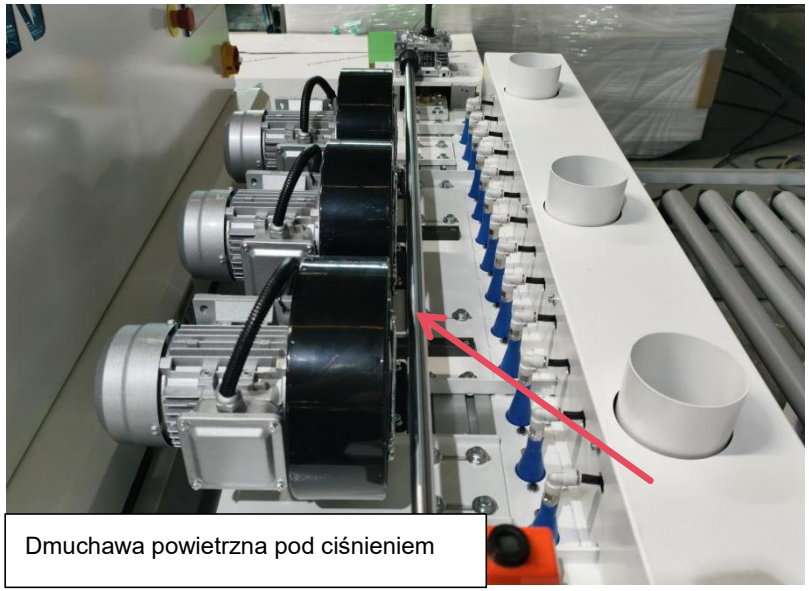
Czujnik fotoelektryczny SICK



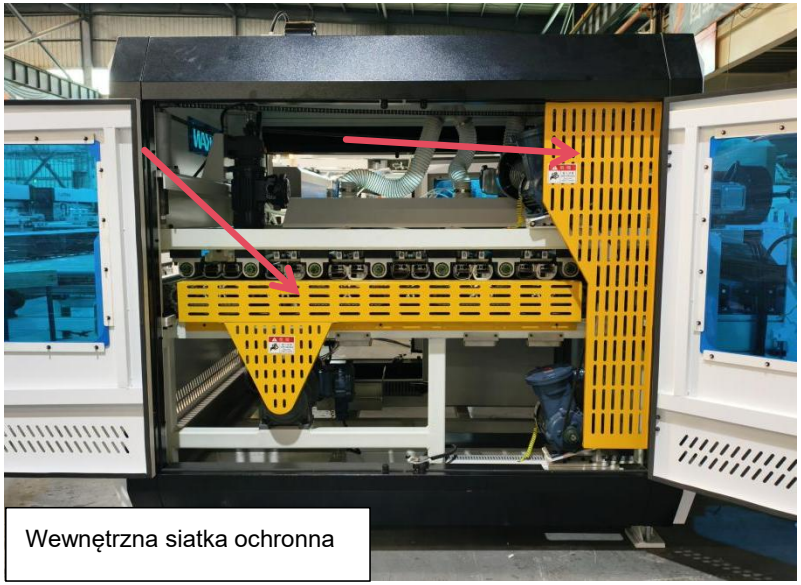
Cyklon odsysający



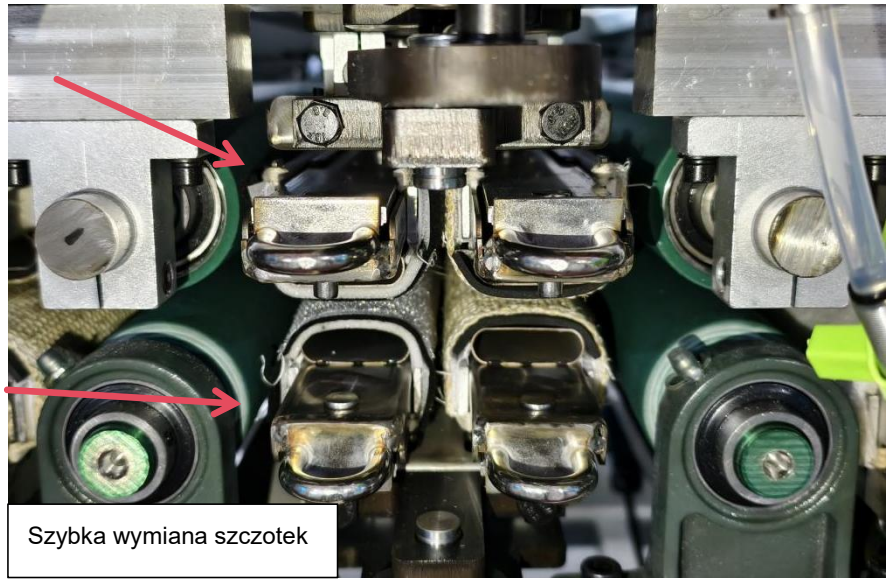
Prowadnica płyty Pro



Dmuchawa powietrzna pod ciśnieniem



Wewnętrzna siatka ochronna



Szybka wymiana szczotek



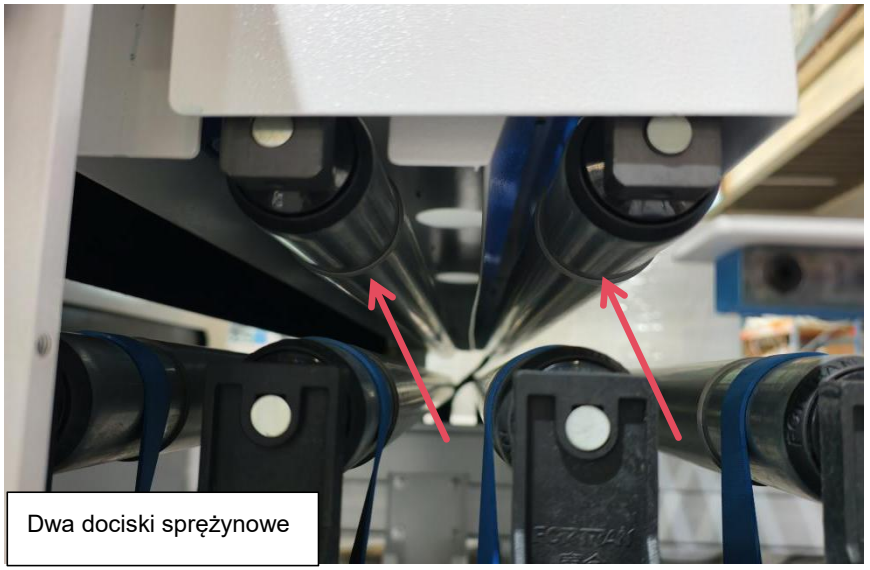
Widok z boku



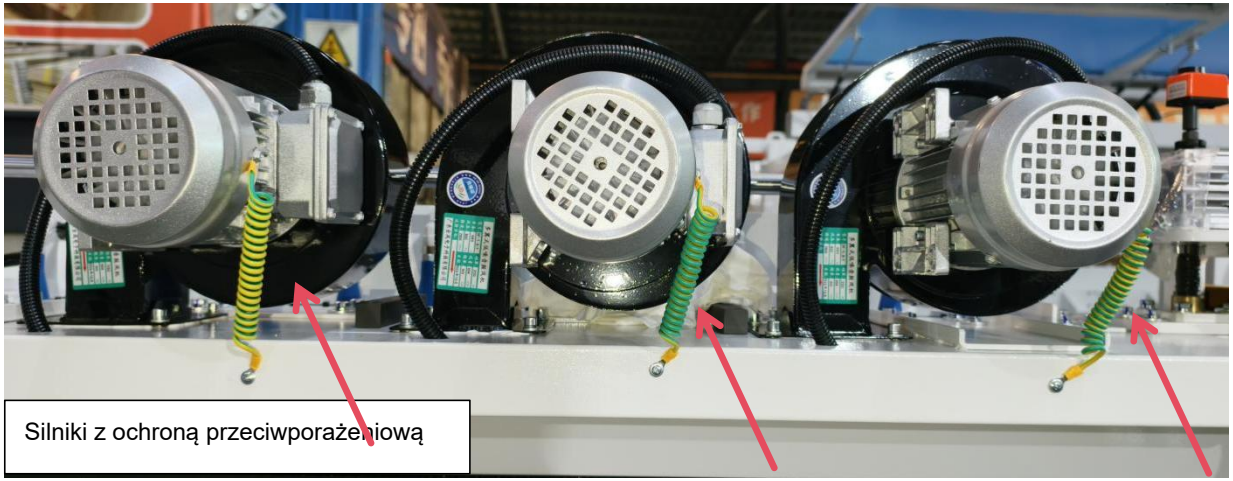
Wałek gumowy Pro



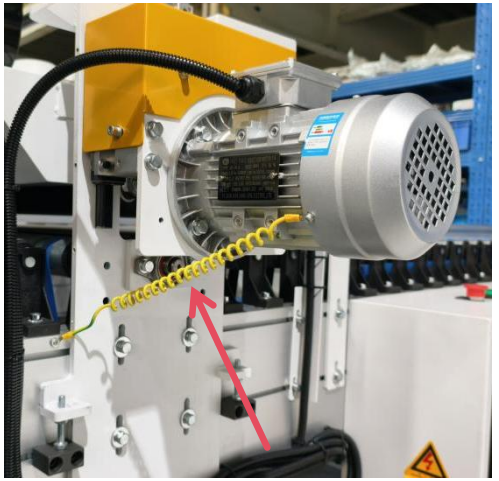
Szczotki wałka góra/dół Pro

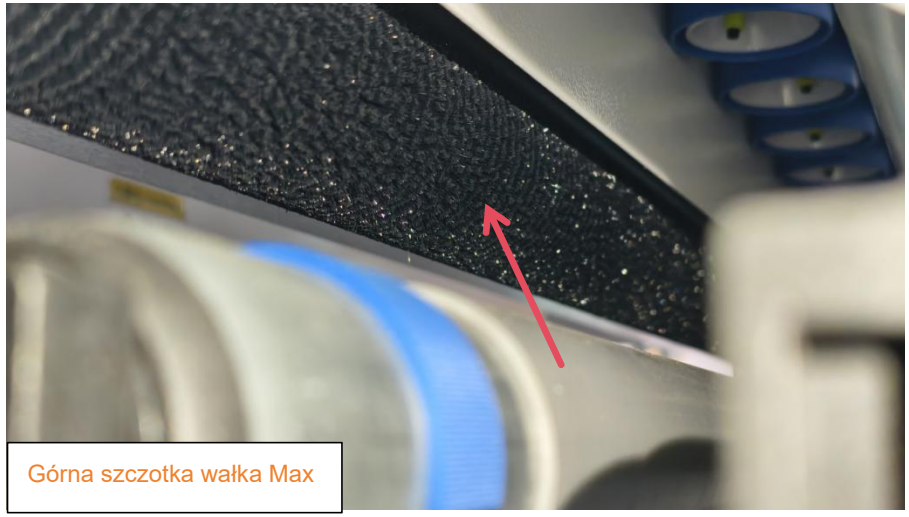


Dwa dociski sprężynowe

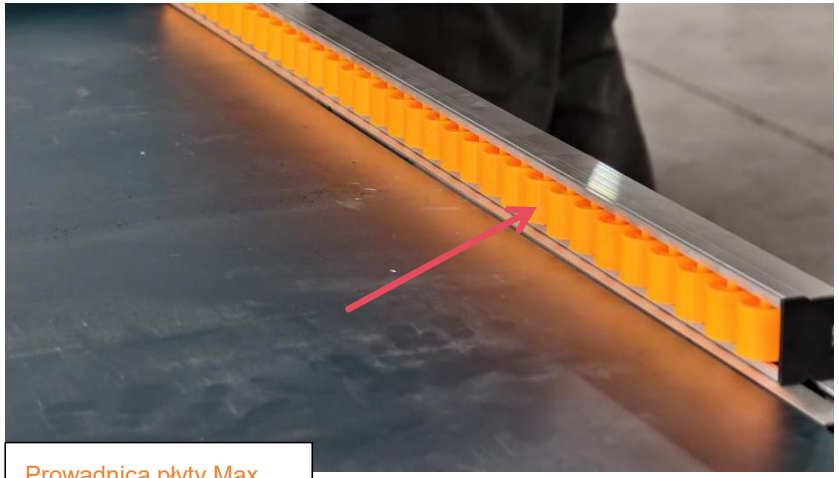


Silniki z ochroną przeciwporażeniową





Górna szczotka wałka Max



Prowadnica płyty Max

Serwis i wsparcie klienta

·Do każdej maszyny dołączonych ponad 10 zestawów części eksploatacyjnych; każdy zawiera 24 zestawy szczotek, pasy transmisyjne i łożyska
·Komplet instrukcji montażu i obsługi; wsparcie lokalnego szkolenia dystrybutorów
·Współpraca z okleiniarkami, liniami sortowania i pakowania – w pełni automatyczny przepływ od oklejania do pakowania